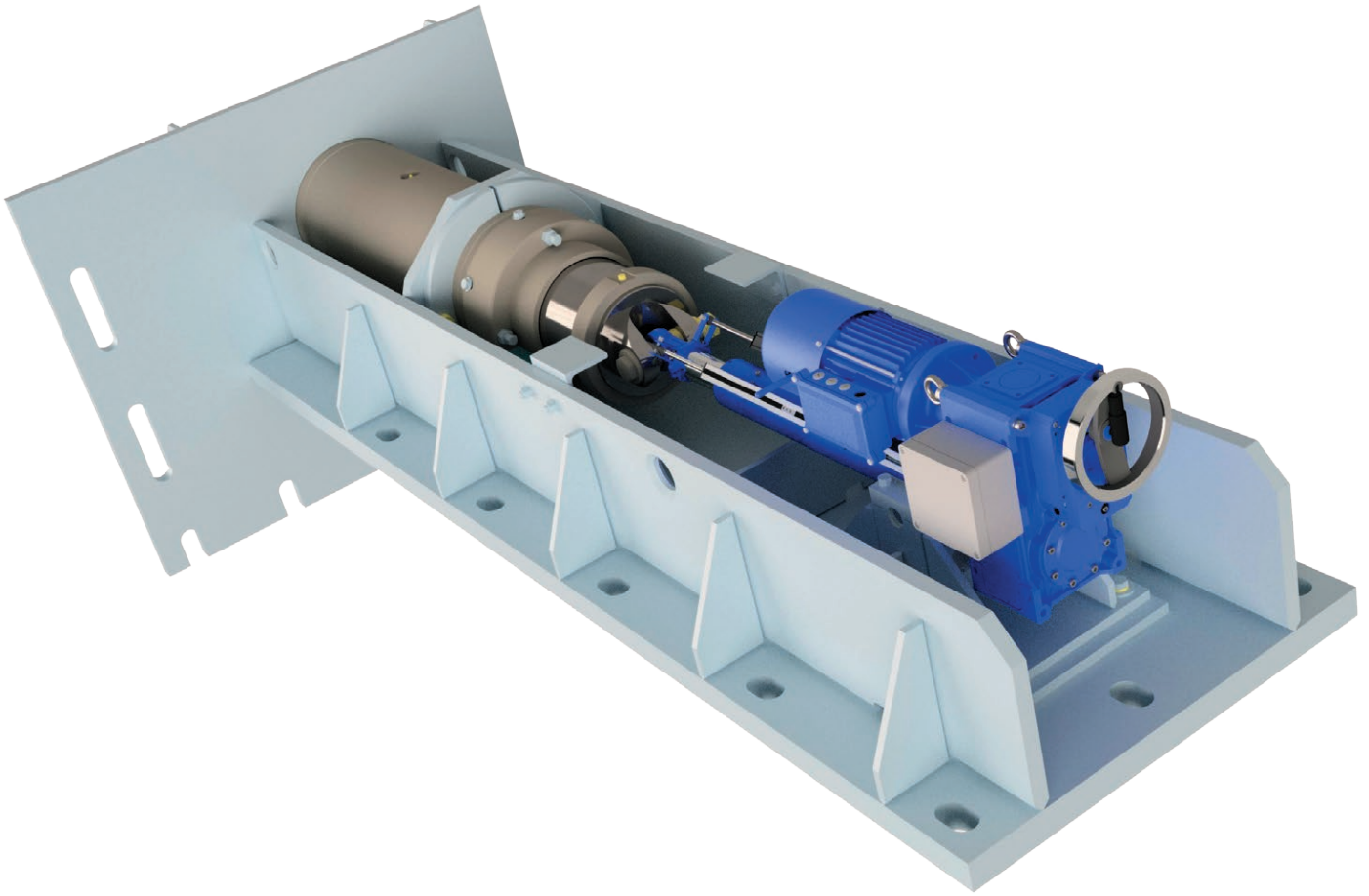


PTG



ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЕ ПРИВОДЫ
ДЛЯ ПОДХВАТА ПОДЪЕМНО-ОПУСКНЫХ ВОРОТ И ЗАТВОРОВ



Электромеханические приводы подхвата предназначены для фиксации подъемно-опускных ворот и затворов шлюзов для прохода кораблей и судов; в ремонтном положении во время проведения работ.

Российский продукт

Электроцилиндры разработаны и производятся в России, сопровождаются документацией на русском языке.

Высокая надежность

Ресурс электроцилиндров составляет до миллиона циклов полного хода штока, что соответствует сроку службы не менее 30 лет.

Использование в широком диапазоне температур

Климатическое исполнение позволяет круглогодичное использование агрегатов во всех природных зонах страны.

Экологичность, пожаробезопасность

Использование электромеханических приводов дает возможность полностью отказаться от содержания масляного хозяйства, применения гидравлического масла и сосудов под давлением.

Удобная интеграция в САУ верхнего уровня

Система управления поддерживает все современные коммуникационные стандарты, что позволяет интегрировать электроцилиндр в вышестоящую АСУ ТП или диспетчерский пункт.

Быстрый монтаж и ввод в эксплуатацию

Монтаж, настройку и ввод в эксплуатацию агрегата производятся в течение нескольких дней.

Несложное техническое обслуживание

Регламентное техническое обслуживание выполняется 1 раз в 2-3 года и занимает не более 3-4 часов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ЭЛЕКТРОЦИЛИНДР

Номинальное усилие	20 кН
Номинальный ход штока	540 мм
Время перемещения штока в холостом режиме на всю длину хода	12 с
Линейная скорость	до 50 мм/с
Время реакции системы на изменение задания по положению/скорости	25/25 мс
Точность позиционирования серии перемещений	0,1%.
Потребляемый ток при номинальном усилии/на холостом ходу	2,2/1,3 А
Климатическое исполнение	У2 по ГОСТ 15150-69
Степень защиты	IP54 по ГОСТ 14254-2015 (IEC 60529)
Масса	150 кг

ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ

Асинхронный двигатель прямоугольной формы со встроенными тормозом и вентилятором

Напряжение	3ф 400 В
Номинальная частота вращения	2780 об/мин
Номинальная мощность	1,5 кВт
Метод охлаждения	IC416 по ГОСТ Р МЭК 60034-6-2012
Статический момент торможения	10 Н·м
Номинальный момент вращения	4,81 Н·м

РЕДУКТОР

Цилиндрический 2-ступенчатый специальной конструкции

Частота вращения входного вала	3000 об/мин
Максимальный крутящий момент на выходном валу	860 Н·м
Передаточное число	10,7

ЛИНЕЙНЫЙ МОДУЛЬ

Актуатор на основе шариковинтовой передачи

Статическая грузоподъемность	88 кН
Динамическая грузоподъемность	40 кН
Номинальный диаметр резьбы	32 мм
Шаг резьбы	10 мм
Максимально допустимая скорость подачи	0,5 м/с

ШАРНИРНАЯ ОПОРА

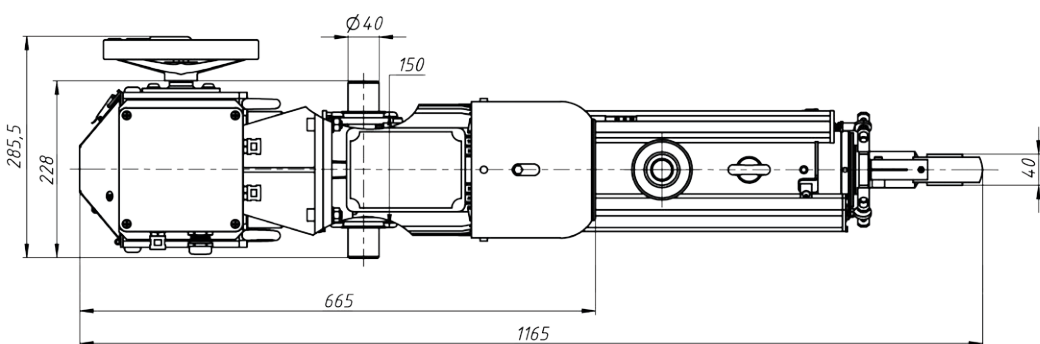
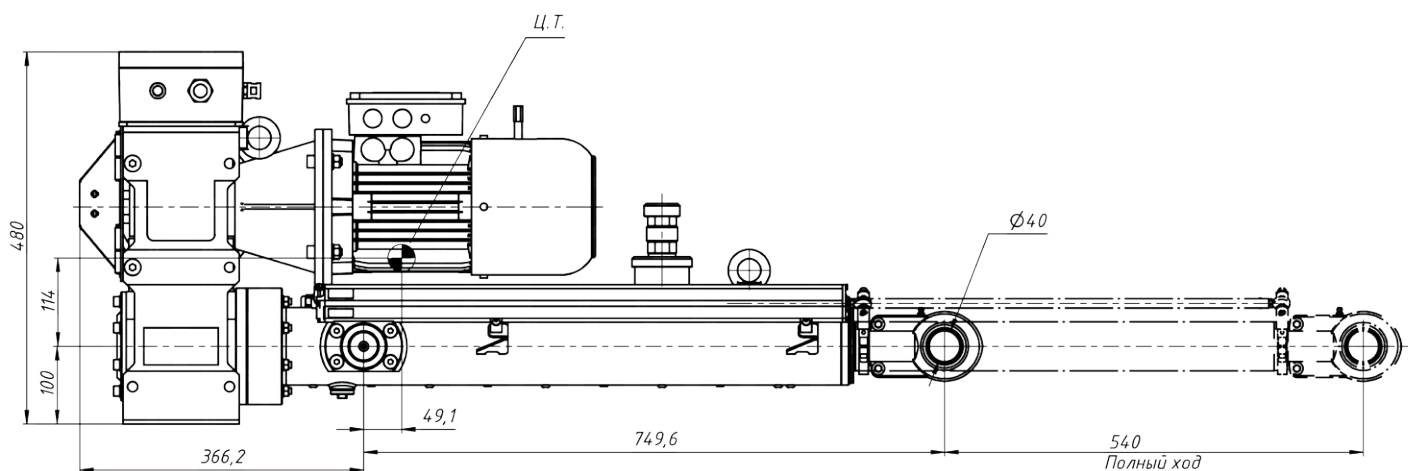
Угловое перемещение линейного модуля в горизонтальной плоскости	±3°
---	-----

ДАТЧИК ЛИНЕЙНЫХ ПЕРЕМЕЩЕНИЙ

Погрешность позиционирования	±200 мкм
Максимальная скорость перемещения	10 м/с
Степень защиты	IP67 по ГОСТ 14254-2015 (IEC 60529).

РУЧНОЙ ДУБЛЕР

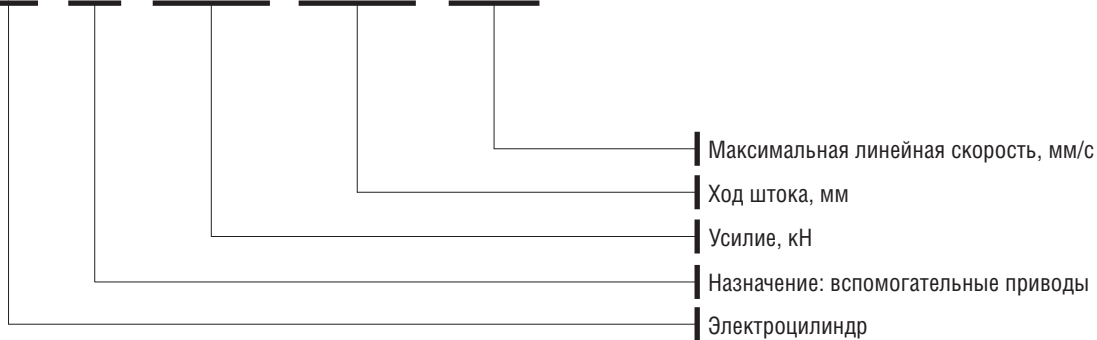
ТИПОРАЗМЕРЫ



Длина	1165 мм
Ширина	286 мм
Высота	480 мм
Масса	150 кг

МАРКИРОВКА

ЭЦ - Вс - XXXX - XXXX - XXX



Пример обозначения **ЭЦ-Вс-20-540-050**

При заказе необходимо дополнительно указывать условия эксплуатации: температуру, влажность, высоту над уровнем моря и т.п.

ПРИМЕНЕНИЕ

Шлюз №7 Волго-Донского судоходного канала

ФБУ «Администрация «Волго-Дон»

Шлюз №8 Волго-Донского судоходного канала

ФБУ «Администрация «Волго-Дон»



PTG

ШАГ В ИННОВАЦИИ

+7 (800) 200-6085 ■ www.ptgk.ru

