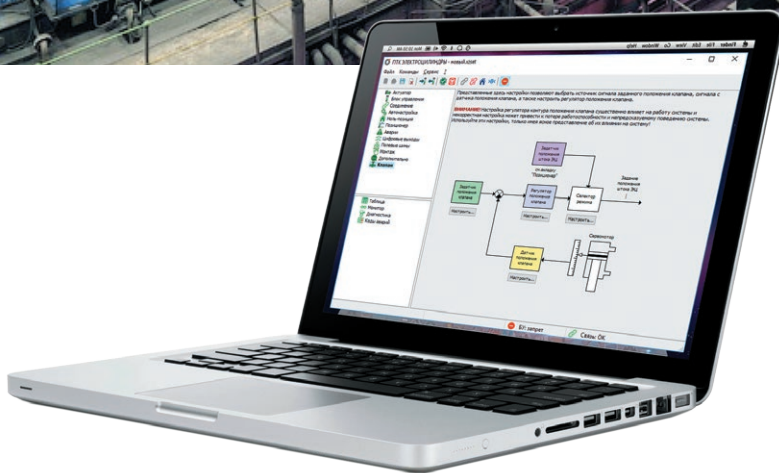


# PTG



## ПРОГРАММНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС «ЭЛЕКТРОЦИЛИНДРЫ»

ИНТЕГРАЦИЯ ЛИНЕЙНЫХ ПРИВОДОВ В ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ



Единый реестр российских программ  
для электронных вычислительных  
машин и баз данных

## ПТК «ЭЛЕКТРОЦИЛИНДРЫ»

- Контроль линейного перемещения в высокودинамичных и высоконагруженных процессах
- Быстрая настройка позиционирования
- В эксплуатации с 2009 года
- Полностью русскоязычный продукт
- Поддержка в течение всего жизненного цикла



## ОСНОВНЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ

- Управление синхронными и асинхронными двигателями
- Поддержка всех типов механических передач
- Датчики обратной связи: резольвер, инкрементальный, абсолютные (sin/cos Hiperface, sin/cos SSI, SSI, sin/cos EnDat, EnDat)
- Интерфейсы Profibus DP, RS485, Ethernet
- Настраиваемые аналоговые и дискретные входы/выходы
- Дополнительный технологический контур регулирования
- Автонастройка системы: считывание параметров электромеханического привода
- Автоматический поиск нулевой позиции
- Тонкая настройка системы: коэффициенты регуляторов, фильтры, зона нечувствительности
- Настраиваемый профиль движения
- Программные ограничения ход штока и поддержка концевых выключателей
- Защита от аварийных ситуаций
- Журнал событий с возможностью экспорта данных в АСУ верхнего уровня
- Возможность резервирования электропитания

## СТРУКТУРНАЯ СХЕМА

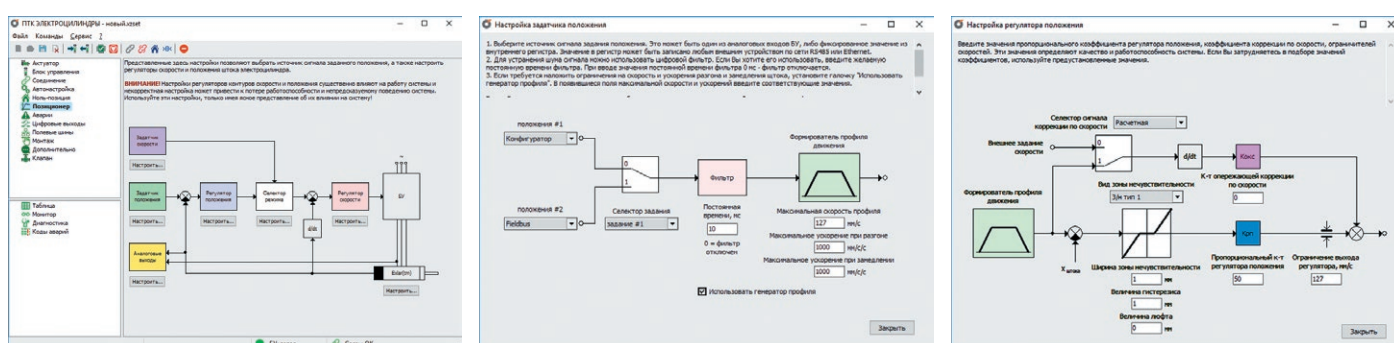


# ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цикл системы	1 мс
Электропитание	~ 1x230 и ~ 3x400 В резервирование: = 24 В, система управления / ~ 300...540 В, по шине пост. тока
Входы	аналоговые (3), $\pm 0...10$ В, 4...20 мА дискретные (5), = 24 В
Выходы	аналоговые (2), 0...10 В аналоговый, 4...20 мА (опция) релейный, ~ 240 В / 2 А, = 30 В / 4 А цифровые (3), = 24 В, 24...100 мА
Интерфейсы	RS485, Modbus RTU/ASCII (300-115200 бод) Ethernet, Modbus TCP (100 Мбит/с) Profibus DP (опция) (12 Мбит/с)

## КОНФИГУРАТОР НА БАЗЕ WINDOWS

Мониторинг, настройка и диагностика системы в режиме реального времени



## БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- частотный преобразователь
- тормозной резистор (ПВ 10 %)
- панель оператора
- модуль сопроцессора
- полноразмерный эмс-фильтр
- программное обеспечение

## НАСТРОЙКА ЛИНЕЙНЫХ ПРИВодОВ

С помощью  
ПТК «ЭЛЕКТРОЦИЛИНДРЫ»

- Подключение привода к блоку управления
- Ввод данных привода в программу и настройка системы не более 5-10 минут



Самостоятельно

Необходимы:

- знание особенностей электротехнического оборудования, частотных преобразователей и модулей расширения
- понимание принципов построения систем управления электроприводами
- наличие в штате специалистов, способных разработать программное обеспечение для управления электроприводом в режиме линейного позиционирования
- проведение процесса отладки: многие ошибки можно обнаружить только в процессе эксплуатации



# ВАРИАНТЫ КОМПОНОВКИ



Коробочный продукт



Ячейка в составе модульной системы управления

## МАРКИРОВКА

### ПТК ЭЦ ФxВВВ-AAA.A-VV-MM1-MM2-MMx

	Дополнительное оборудование	
	<b>PB</b>	интерфейс Profibus
	<b>A01</b>	выход 4...20 мА
	<b>NEMS</b>	без ЭМС фильтра
	<b>NBR</b>	без тормозного резистора
	Версия программного обеспечения	
	<b>00</b>	стандартная
	<b>xx</b>	модифицированная по запросу заказчика
	Номинальный ток	
	<b>003.6</b>	3,6 А
	<b>005.7</b>	5,7 А
	<b>010.4</b>	10,4 А
<b>004.5</b>	4,5 А	
<b>010.0</b>	10,0 А	
<b>017.2</b>	17,2 А	
Входное напряжение		
<b>1x230</b>	230 В, 1 фаза, 50 Гц ± 10 %	
<b>3x400</b>	400 В, 3 фазы, 50 Гц ± 10 %	
Программно-технический комплекс «Электроцилиндры»		

Пример маркировки ПТК ЭЦ 1x230-003.6-00

# PTG

ШАГ В ИННОВАЦИИ

+7 (800) 200-6085 ■ www.ptgk.ru

